

SEAFOOD 1500

ชุดแบบส่งช่าง · รูปปู + สัตว์ทะเล 4 แบบ + Seafood + Restaurant



ป้ายใหม่สองหน้า / 1 ชุด

1,500 × 2,333 มม.

ย่อสัดส่วนหน้าป้ายจาก V7 เป็น 83.33%

คงความหนาวัสดุและหน้าตัดโครงตามขนาดตั้งต้น

ขอบเขตงานใหม่

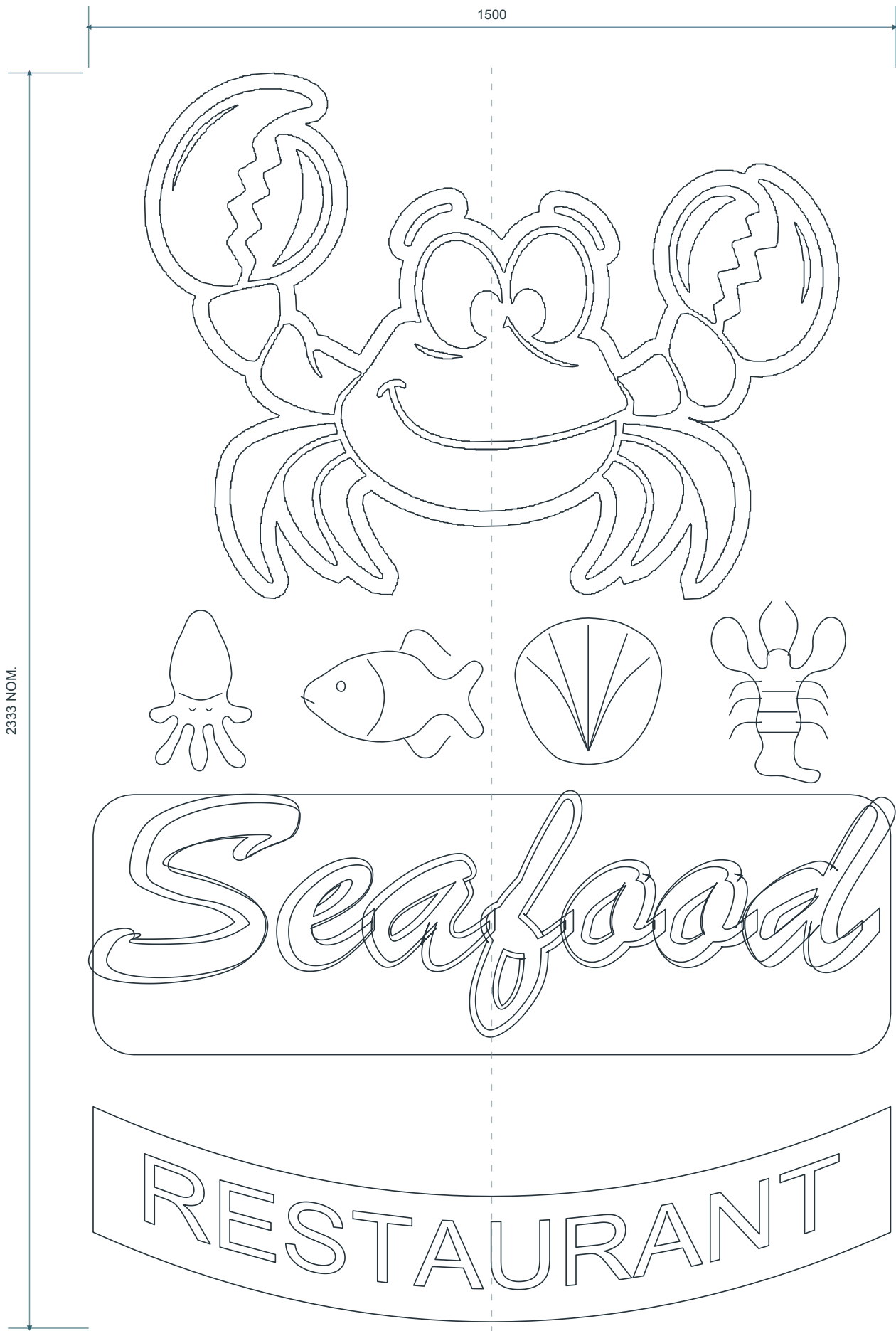
ผลิตเฉพาะป้าย Seafood ทั้งชุด: รูปปู, ปลาหมึก, ปลา, หอยเชลล์, ล็อบสเตอร์, คำว่า Seafood และแถบ Restaurant พร้อมระบบไฟและโครงรองรับที่ตรวจแล้ว

SPA เป็นป้ายเดิม ไม่ผลิตใหม่ ไม่แก้ขนาด และไม่รวมราคา ป้ายเมนูอาหารและอาคารไม่อยู่ในชุดเอกสารผลิตนี้

ใช้เอกสารชุดนี้อย่างไร

ใช้ยืนยันรูปลักษณ์ ขนาด เสนอราคา และให้ช่างจัด shop drawing / CAM ต่อได้ โดยมีเวกเตอร์ขนาดจริงทั้งสองหน้า
ก่อนตัดหรือเจาะติดตั้ง ต้องยืนยันระยะหน้างาน โครงสร้างรับแรง พุก จุดยึด รายละเอียดร่องไฟและค่าเผื่อของเครื่องมือ

สถานะ R01: ขนาดและงานศิลป์ตามที่ผู้ใช้เลือก / รายละเอียดโครงสร้างและระบบไฟรอตรวจโดยผู้รับผิดชอบงานจริง
ภาพเป็นเรนเดอร์จากโมเดล V8 ขนาดใหม่ ไม่ใช่ภาพชิ้นงานผลิตแล้ว



คุมความกว้างรวม 1,500 มม.

กรอบงานศิลป์

รายการ	ระยะกำหนด
กว้างรวมชุดป้าย	1,500 มม.
สูงรวมตามสัดส่วน	2,333.33 มม. (เรียก 2,333)
หนารวมสองหน้าในโมเดล	ประมาณ 336 มม. รวมคิ้ว
จุดอ้างอิงเวกเตอร์	X=0 ที่ขอบซ้าย / Z=0 ที่ฐานกรอบ
จำนวน	1 ชุด / อ่านได้ 2 หน้า

รักษารูปและตัวอักษรเดิม

เส้นรูปปูและตัวอักษรดึงจากโมเดล V7 ที่เลือกใช้ แล้วปรับเป็นขนาดใหม่ ขนาดรูปปูเฉพาะชั้นประมาณ 1,292 × 978 มม.

ไฟล์ทุกตัวอักษรแปลงเป็นเส้นแล้ว ไม่ต้องติดตั้งฟอนต์เพื่อเปิดรูปป้าย

ข้อมูลขนาด

ความสูง 2,333 มม. คือกรอบออกแบบ คิ้วและขอบวัสดุในโมเดลอาจคลาดจากกรอบประมาณ 1-3 มม. ให้ช่างคุมขอบนอกสุดและจัดค่าเผื่อวัสดุใน shop drawing

ห้ามวัดระยะจากภาพเรนเดอร์ ให้ใช้ตัวเลขและไฟล์ 1:1 หน่วย mm

เส้นตรวจสเกลพิมพ์: ต้องยาว 100 มม.



ด้าน B - มองจากอีกฝั่ง

หน่วยมิลลิเมตร · รูปด้าน 1:10 · ข้อความต้องอ่านปกติทั้งสองด้าน



ชิ้นงานหลัก

ขนาดกรอบชิ้นงานปัดเป็นมิลลิเมตร ไม่รวมค่าเผื่อ CNC / รอยต่อ / รูสกรู

รหัส / ชิ้นงาน	กว้าง × สูง	วัสดุตั้งต้น
A01 รูปปู / แผ่นกระจายแสง	1292 × 978	PMMA opal 4 มม.
A03 ปลาหมึก	204 × 321	หน้า AI 3 / หลัง AI 2
A04 ปลา	352 × 171	หน้า AI 3 / หลัง AI 2
A05 หอยเชลล์	285 × 285	หน้า AI 3 / หลัง AI 2
A06 ล็อบสเตอร์	266 × 317	หน้า AI 3 / หลัง AI 2
A07 ขอบแสง Seafood	1500 × 458	PMMA opal 3 มม.
A09 แถบ Restaurant	1483 × 400	หน้า AI 3 มม.
A10 ตัวอักษร Restaurant	1292 × 253	PMMA push-through 10 มม.
A11 ฐานกลาง Seafood	1483 × 483	AI 2 มม.

แต่ละด้านมีชิ้นงาน 1 ชุด จึงใช้ 2 ชุดสำหรับป้ายสองหน้า ฐานกลาง Seafood เป็นโครงกล่องร่วม 1 ชุดพร้อมฝา 2 ด้าน

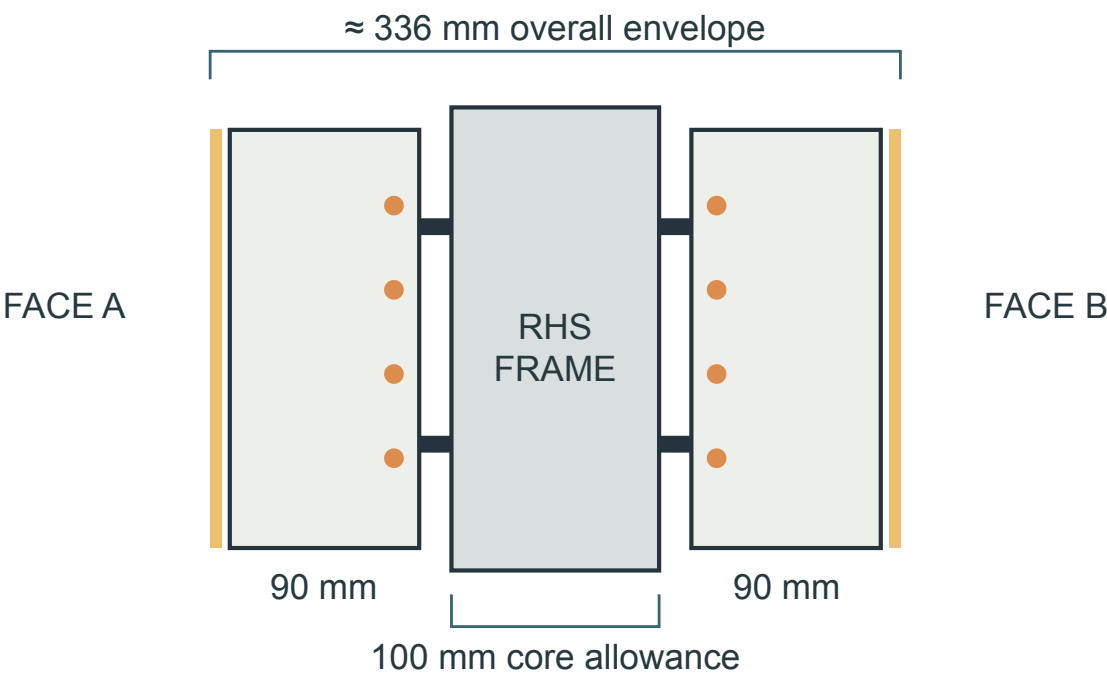
อย่าสะท้อนทั้งป้ายกลับด้าน

รูปปูและสัตว์ทะเลด้าน B กลับซ้าย-ขวาให้รูปทรงสองฝั่งตรงกัน ส่วน Seafood และ Restaurant อ่านปกติ ใช้ไฟล์ FACE_A และ FACE_B แยกกัน

วัสดุ ความหนา และแนวติดตั้ง

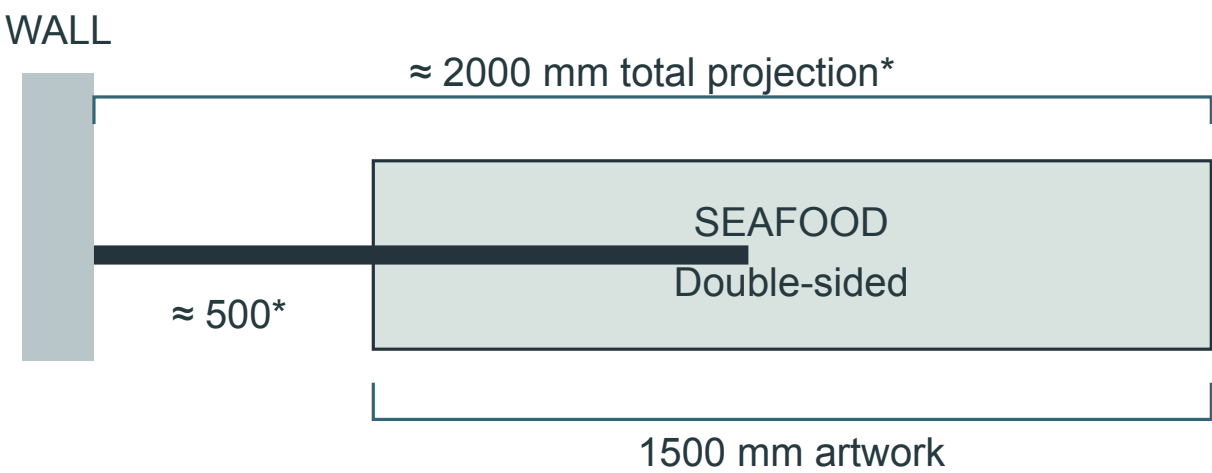
แผนภาพอธิบายการประกอบ ไม่ใช่แบบคำนวณแขนยึด / พุกที่อนุมัติแล้ว

หน้าตัดกล่องไฟโดยหลักการ



ชิ้นส่วน	ข้อเสนอสำหรับให้ช่างพัฒนา
หน้าป	PMMA opal ภายนอก 4 มม. + กราฟิกแดงโปร่งแสง
หลังกล่อง / ขอบข้าง	Al 2 มม. / Al 1.5 มม. พร้อมเคลือบผิว
ความลึกกล่อง	ปูและตัวอักษรประมาณ 90 มม. / ไอคอนประมาณ 70 มม.
คิ้วและผิว	โหนดำด้าน / แซมเปญ ตามตัวอย่างจริงที่อนุมัติ
ฝาเปิดซ่อม	แยกชิ้นงาน ใช้สกรูกันตก ซึลเข้ากับ PMMA และรูระบายที่จุดต่ำ

ระยะยื่นในโมเดลปัจจุบัน



*500 / 2,000 มม. เป็นระยะสมมติในโมเดลจากผนังถึงขอบใกล้ / ขอบไกล คงแกนตำแหน่งเดิม ไม่ใช่ผลสำรวจหรือระยะที่ได้รับอนุญาตติดตั้ง

ยืนยันนํ้างานก่อนออกแบบโครง

ในโมเดล ขอบล่าง Seafood สูงจากทางเท้าประมาณ 4.70 ม. และยอดป้ายประมาณ 7.03 ม. ต้องวัดจริงและตรวจแนวเขตทางเดิน ระยะยื่น และสิ่งกีดขวาง

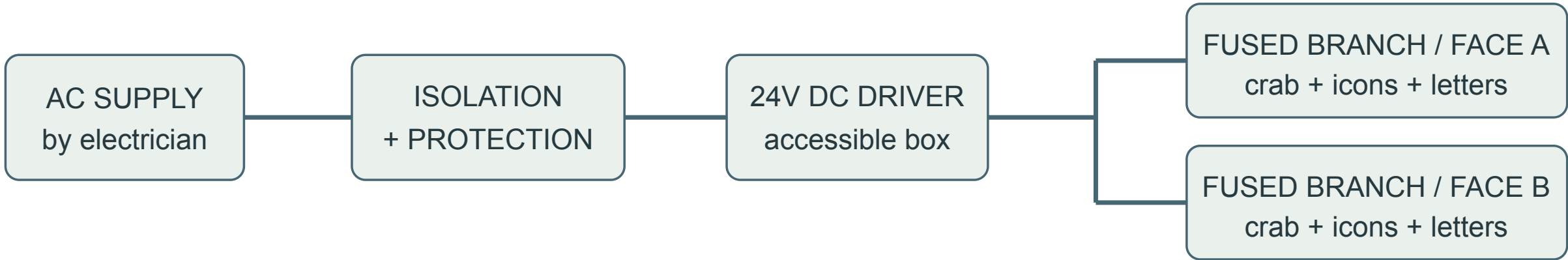
โครงตั้งต้นใน 3D มี RHS 50×100×3 / 40×40×3 มม. และแซน RHS 100×100×5 มม. ใช้เพื่อสื่อแนวคิดและประมาณราคาเท่านั้น ไม่ใช่รายการตัดหรือผลรับรองกำลัง

ผนังและจุดยึด

ให้ผู้รับผิดชอบ โครงสร้างตรวจแรงลม น้ำหนักรวม จุดศูนย์ถ่วง การโก่ง แนวเชื่อม เพลท พุก และโครงสร้างอาคารที่รับแรง **ไม่มี**แบบเจาะพุกอนุมัติในชุดนี้ **ไม่**ยึดป้ายกับแผ่นกรูผิว โดยไม่มีโครงสร้างรองรับ

ระบบไฟและการเปิดซ่อม

กำหนดลักษณะแสงก่อน ให้ช่างเลือกอุปกรณ์และคำนวณโหลดจากสินค้าจริง



01 - แสงของงานศิลป์

ปูแต่งบนแผ่นกระจายแสงสีครีม / Seafood แต่งขอบครีม / Restaurant โทน
น้ำเงินอ่อน / ไอคอนตามสีภาพอ้างอิง

เส้นไฟในแบบเป็นแนวกึ่งกลางสำหรับเตรียมร่องอะคริลิก เส้นไอคอนหลังย่อ
ประมาณ 6.7 มม. และ Seafood ประมาณ 7.5 มม. ช่างต้องเลือกหน้าตัดที่ผลิตได้
และทำตัวอย่างก่อน

รูปที่โค้งแคบไม่ควรถือว่า neon-flex ทุกรุ่นตัดได้ ให้พิจารณาอะคริลิกกั้ร่องแบบ
แข็งหรือระบบที่ผู้ผลิตรองรับ

02 - โหลดและไดรเวอร์

เสนอระบบป้าย 24V DC แยกจากไฟ AC ที่เข้าไดรเวอร์ ให้ตรวจแรงดันสินค้าและ
ความเข้ากันได้ทุกชิ้น

จำนวน LED และกล่อง PSU ใน 3D เป็นตัวแทนพื้นที่ ไม่ใช่รายการสั่งซื้อ ห้ามลด
กำลังไฟตาม 83.3% หรือคำนวณจากพื้นที่อย่างเดียว

$P_{รวม} = \Sigma \text{จำนวนโมดูล} \times W \text{ ต่อโมดูล}$
เลือกกำลังใช้งานไดรเวอร์หลังลดพิกิตตามอุณหภูมิ ให้รองรับโหลดจริง ตรวจกระแส
สาขา พิกัดสาย และแรงดันตก

03 - ซ่อมและกันน้ำ

วางไดรเวอร์ในตู้ที่เข้าถึงได้ มีจุดตัดตอนและป้ายระบุวงจร แยกสาขาหน้า A/B เพื่อ
ทดสอบและซ่อม

ให้ช่างไฟกำหนดการป้องกันไฟรั่ว กระแสเกิน และสายดิน โลหะตามข้อกำหนดที่ใช้
จริง ใช้ขั้วต่อซีล cable gland และ strain relief

พิกัด IP ของชิ้นส่วนไม่ได้รับรองทั้งป้าย ต้องทดสอบน้ำเข้า ความร้อน และช่อง
ระบายของชิ้นงานประกอบจริง

แหล่งข้อมูลผู้ผลิตสำหรับตรวจระบบจริง

[SloanLED - Channel Letter Modules Guide](#): เลือกโมดูลตามความลึกกล่องและระยะวางที่ผู้ผลิตระบุ

[MEAN WELL - XLG-200 datasheet](#): ตัวอย่างไดรเวอร์ 24V และเงื่อนไขการลดพิกิต ไม่ใช่รุ่นที่สั่งซื้อแล้ว

[Hilti - Base plate design](#): จุดยึดต้องสัมพันธ์กับแรงที่กระทำและวัสดุฐานจริง ไม่ได้ยืนยันฝังทุกในโมเดล

ตรวจเอกสารวันที่ 30 ต.ค. 2569 · เลือกสินค้าจริงและตรวจเอกสารรุ่นนั้นอีกครั้งก่อนสั่งซื้อ

ไฟล์ส่งช่าง และจุดที่ต้องยืนยัน

R01 · ขนาด 1,500 × 2,333 มม. · เฉพาะป้าย Seafood ใหม่ 1 ชุดสองหน้า

ไฟล์ในชุดส่งงาน

ไฟล์ / กลุ่ม	การใช้งาน
00_SEAFOOD_1500_R01_TH.pdf	แบบ A3 ชุดนี้: ขนาด วัสดุ และข้อกำหนดตประสานงาน
01_VECTOR_1to1_MM / FACE_A และ FACE_B	SVG และ DXF หน่วยมิลลิเมตร 1:1 แยกแต่ละหน้า ตัวอักษรเป็นเส้น
02_COMPONENT_DIMENSIONS_MM.csv	ตารางขนาดและพิกัดชิ้นงาน / แยก layer
SEAFOOD_1500_R01_SIGN_ONLY.blend	โมเดลเฉพาะป้าย ไม่รวม SPA อาคาร เมนู หรือคน
03_PREVIEW_DAY / NIGHT.jpg	ภาพอ้างอิงสีและรูปลักษณ์ ไม่ใช้วัดระยะ
README_TH.txt	ลำดับ ใช้งานและสถานะไฟล์

นำเข้า CAD / Illustrator / CorelDRAW

เปิด SVG หรือ DXF ที่หน่วย **mm** ตรวจสอบความกว้าง A07_SEAFOOD_PMMMA3_BORDER ต้องได้ **1,500 มม.** ก่อนทำงาน ห้าม Fit to page หรือย่อซ้ำ

DXF ใช้เส้น polyline; SVG เก็บเส้น Bézier ของไอคอน เส้น CENTER_GUIDE คือแนวไฟ ไม่ใช่ขอบตัด ใช้ FACE_B ตามไฟล์ ห้าม mirror ตัวอักษร

ก่อนทำ CAM

รวมเส้นซ้อนของอักษรลายมือ ตรวจสอบขอบปิด / รูในอักษร / ชิ้นส่วนเล็ก แล้วกำหนด tool radius, kerf, ช่องเผื่อขยายตัว, ร่องไฟ และตำแหน่งสกรูจริง ไฟล์ชุดนี้ไม่มีค่า offset เครื่องตัดหรือรูพุกที่ยืนยันแล้ว

รายการให้ช่างส่งกลับก่อนปล่อยผลิต

- ผังวัดจริง: ชนิดผนังและโครงสร้าง ระยะยื่น ระดับป้าย ทางเข้า และทางเดิน
- Shop drawing: วัสดุจริง หน้าตัดกล่อง รอยต่อ ฝาเปิดช่อง รุระบาย ค่าเผื่อ และลำดับประกอบ
- โครงและจุดยึด: น้ำหนักรวม แรงลม / แรงบิด รายการพุก แนวเชื่อม และผู้รับผิดชอบตรวจ
- ตัวอย่าง 1:1: ชั้นเส้นโค้งแคบ + ตัวอักษร + สีแดง/ครีม ตรวจสอบแข็งแรงและความสม่ำเสมอของแสง
- ไฟฟ้า: รุ่น LED / driver, โหลดแต่ละสาขา, ขนาดสาย, ระบบป้องกัน และช่องเปิดบริการ
- ก่อนส่งติดตั้ง: ตรวจสอบขนาดรวม 1,500 × 2,333 มม. ทั้งสองหน้าอ่านข้อความได้ปกติ ทดสอบแสง ความร้อน น้ำ และการเปิดช่อง

การเสนอราคา

ขอราคาแยก: งานกล่องและหน้าป้าย / ระบบไฟ / โครงและติดตั้ง / ค่าสำรวจและวิศวกรรม / รับประกันและบำรุงรักษา

ไม่รวมป้าย SPA เดิม และไม่รวมป้ายเมนู 9 รายการ

ช่าง / บริษัท: _____

ขนาดและวัสดุที่ยืนยัน: _____

ผู้ตรวจหน้างาน / โครงสร้าง: _____

วันที่ยืนยันก่อนผลิต: _____